

Platine de découpe et marquage à chaud



AEM-800 T

AEM-800 TQ



IMG-Montanari

Installation-Maintenance et Matériel-Graphique

15 chemin des vignes

54380 Gézoncourt

Tél 09 52 73 74 31

tmontanari.img@free.fr

www.img-montanari.com



AEM-800 T

Platine de découpe avec marquage à chaud dans le transversal



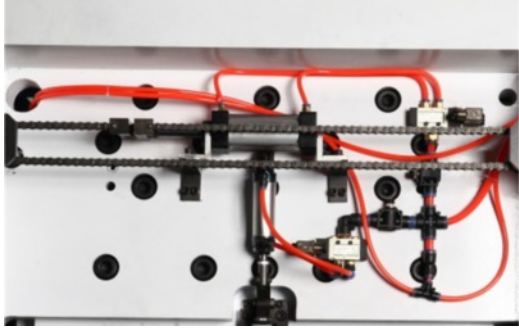
AEM-800 TQ

***Platine de découpe avec marquage à chaud dans le transversal
et stripping***

Dispositif de verrouillage pneumatique des matrices, la forme fixée de façon plus précise et plus rapide

Système de lubrification automatique assuré par une pompe électrique et refroidissement

Mécanisme haute précision de coupe, fonctionnant régulièrement, frein pneumatique, barre de pinces importée



Section de marquage à chaud

Système de contrôle pour le marquage des feuilles, l'alimentation et la collecte de feuilles d'aluminium en automatique, contrôlées depuis l'écran

Chauffe des plaques de marquage sur 8 zones thermostatées pour précision et économie en cas de petites plaques de marquage

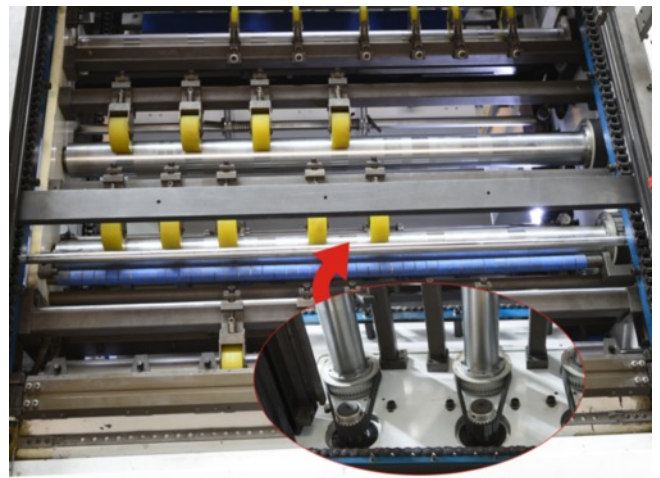
Contrôle automatique de l'avance des feuilles piloté depuis l'écran

Système électronique de contrôle de la pression, lors de l'estampage à chaud, s'il n'y a pas de papier, il n'y a pas de pression

Contrôle électronique en cas de casse film de marquage

Option: système pour film en longitudinal

Système de récupération du film utilisé en automatique séparé





AEM-800 Q

Platine de découpe avec stripping



AEM-800 (Q)

La platine est utilisée uniquement pour la découpe de différents papiers, cartons, carton ondulé, feuille plastique (comme le PVC, PP), avec décorticage, utilisation aussi pour gaufrage, rainage

La vitesse de coupe maximale peut être de 7000 feuilles/heure

Le format de papier maximal peut être de 800 x 620 mm

La taille minimale du papier peut être de 340 x 280 mm

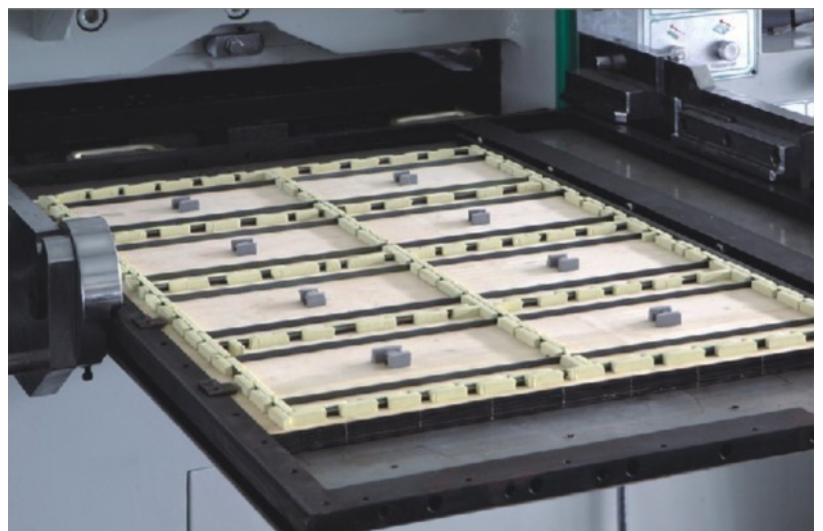
Grammage de 80 à 1000 g/m², mais peut aussi couper le carton ondulé

Maximum 4 mm

Pression de travail 200 T

**Caractéristiques et qualités techniques identiques à la version
800 T et 800 TQ**

Plus Compartiment pour le décorticage



Section décortilage (stripping) Trois cadres se déplacent ensemble pour le décapage des déchets, la coordination des mouvements et une grande précision.

Cadre Mâle-femelle pour une parfaite éjection des déchets



Paramètres techniques AEM 800 Q

Margeur automatique

Section de découpe

Section de décortilage

Stacker en sortie

Paramètres pour la découpe

Maxi feuille	800 x 620 mm
Mini feuille	320 x 280 mm
Hauteur margeur	1150 mm
Hauteur stacker	1000 mm
Maxi surface de découpe	770 x 600 mm
Taille intérieur de chasse	820 x 628 mm
Format forme de découpe	826 x 628 mm
Hauteur levée de coupe	23.8 mm
Hauteur de coupe	7mm (5+2 Option)
Épaisseur papier	0.1 ~ 2 mm
Épaisseur carton	< 4 mm
Tolérance coupe	≤± 0.125 mm
Maxi pression	200 T
Maxi vitesse	7000 F/H
Marge griffe	7 mm
Air demandé	0.6-0.7 Mpa, 0.36 m ³ /Min
Alimentation	3 phases + N 380 V 50 HZ
Puissance moteur	7.5 KW
Puissance chauffe	16 Kw
Total puissance	40 KW
Poids	9.5 T
Dimensions	5150 x 2000 x 2260 mm

Ruian AOER produits depuis 1995 des machines automatiques de découpe et marquage à chaud, ainsi que marquage de sécurité Holographique

La surface de production est de 16000 m² avec 150 personnes à la production, 20 techniciens professionnels



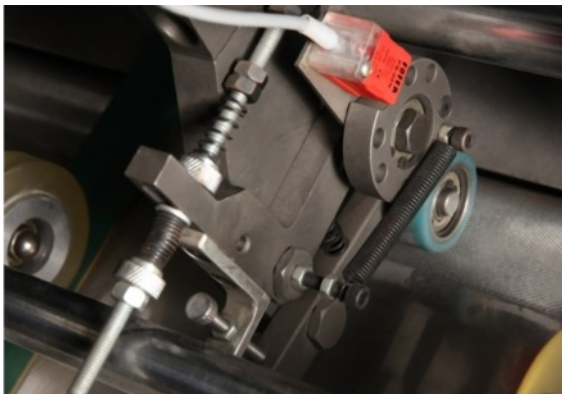
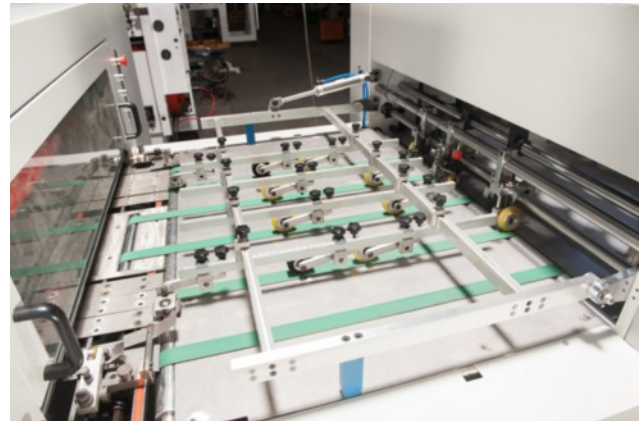
Nous disposons des normes ISO 9001 : certification 2000 de qualité européenne de sécurité, tests de performance pour obtenir la certification CE



Margeur automatique haute vitesse, équipé de 4 ventouses qui soulèvent la feuille, 4 autres la transportent, air et soufflerie pour le décollage de la feuille. Non stop feeder et pré montage pile pour un fonctionnement en continu

Table de marge équipée de rectificateur tirant et poussant pour un parfait repérage de la feuille. Alimentation pour une entrée rapide et en douceur des feuilles

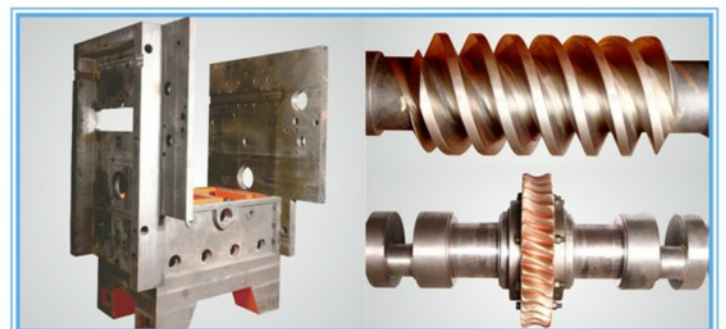
- Galets de maintien papier réglables et facile d'accès



Galet de détection double feuilles

Partie découpe, bâti acier dur haute résistance

Vilebrequin en alliage avec traitement spécial, vis sans résistance, engrenage à vis sans fin



Paramètres techniques AEM 800 T

En standard



Margeur automatique

Section de découpe

Section de chauffe

Marquage transversal

Stacker en sortie

Option :

Marquage longitudinal

Marquage Holographique

Paramètres pour le Marquage a chaud

Max format marquage	780 x 600 mm
Mini film de marquage largeur	15 mm
Max Ø film de marquage	250 mm
Mandrin film de marquage	25 mm (1") ou 76 mm (3")
Nb de rouleau transversal	2
Tolérance marquage	≤± 0.125 mm
Zone de chauffe	8
Température	50 ~ 199 C°
Vitesse maxi	6000 F/ H

Paramètres pour la découpe

Maxi feuille	800 x 620 mm
Mini feuille	320 x 280 mm
Hauteur margeur	1150 mm
Hauteur stacker	1000 mm
Maxi surface de découpe	770 x 600 mm
Taille intérieur de chasse	820 x 628 mm
Format forme de découpe	826 x 628 mm
Hauteur levée de coupe	23.8 mm
Hauteur de coupe	7mm (5+2 Option)
Épaisseur papier	0.1 ~ 2 mm
Épaisseur carton	< 4 mm
Tolérance coupe	≤± 0.125 mm
Maxi pression	200 T
Maxi vitesse	7000 F/H
Marge griffe	7 mm
Air demandé	0.6-0.7 Mpa, 0.36 m ³ /Min
Alimentation	3 phases + N 380 V 50 HZ
Puissance moteur	7.5 KW
Puissance chauffe	16 Kw
Total puissance	40 KW
Poids	9.5 T
Dimensions	4350 x 2200 x 2260 mm



La société 16000 m²



Une grande capacité de production de machines aux normes CE et composants Européens
Les certificats



Distribution et SAV assurés par

IMG-Montanari
Installation-Maintenance et Matériel-Graphique
15 chemin des vignes
54380 Gézoncourt
Tél 09 52 73 74 31
tmontanari.img@free.fr
www.img-montanari.com